HELI







## HELI SMART FLOTTENMANAGEMENTSYSTEM

- Fahrzeugpositionierung
- Ferndiagnose
- Fernüberwachung
- Wartungsaufforderung
- Statistikbericht
- Fahrzeugverwaltung
- Identitätserkennung (optional)
- Wäge-Management (optional)




## OPTIONSTABELLE

| Modell | Standardkonfiguration | Optionale Konfiguration |
|---|---|---|
| Sicherheit | Drehwarnleuchte | Batterie-Feuerlöschanlage |
| | Blinkleuchte | Zentrale Feuerlöschanlage |
| | Rückfahralarm | Geschwindigkeitsbegrenzer für die Hinterachslenkung |
| | Visuelles Rückfahrradar | - |
| | Modul zur Identitätserkennung gemäß neuer Sicherheitsvorschriften | - |
| | Lasthalteventil für den Neigekreis | - |
| | Lasthalteventil für den Hubkreis | - |
| | Rundumsicht-System | - |
| Mast / Zubehör | 3m-Mast | 4m-Mast |
| | Seitenverschiebbares Zinkenverstellgerät | Fahrzeug-Hubvorrichtung |
| | - | Vollfreihubmast |
| | - | Spurstange |
| Komfort | Vollgefederter Grammer-Sitz | Gabelhülse |
| | Vollhydraulische Servolenkung | |
| | USB-Ladeanschluss | - |
| | Radio | - |
| | Elektrisches Hochvolt-Heiz- und Kühlsystem | |
| Reifen | Profilierter, langlebiger Luftreifen | |
| | - | |
| | - | |
| Sonstiges | Kombinierte Front- und Heckleuchten | Automatisches Schmiersystem |
| | Elektrisch gesteuerte verschiebbare Kabine | Wägesystem |
| | Fahrerwerkzeuge | Reifendruckkontrollsystem |
| | Telematik-Steuergerät | Fahrerkabine (mit Heckscheibenheizung) |
| | Doppelte Ladeanschlüsse | Rote/blaue LED-Lichtleisten links, rechts und hinten |
| | Konstantes/variables Hydrauliksystem | Die gesamte Maschine kann in Apfelgrün, Caterpillar-Gelb oder anderen Farben lackiert werden |
| | Ölfilter für den Hydraulikkreislauf | - |
| | Nassbremse | - |
| | Lenkzylindermanschette | |
| | Lackierung des gesamten Fahrzeugs in HELI-Rot | |

## AUSWAHL DER ANBAUGERÄTE



- **Seitenverschiebbarer Gabelpositionierer (Standard)**
  Gabelabstandsverstellung und Seitenverschiebung für eine höhere Betriebseffizienz



- **Gabelhülse**
  Effizient verlängerte Gabeln für Ladungen mit größerem Profil



- **Gabelhülse**
  Effizient verlängerte Gabeln für Ladungen mit größerem Profil



- **Ausleger**
  Sicheres und effizientes Heben von Gütern



- **Anbaugerät zum Heben von Rohren und Bewehrungsstahl**
  Entwickelt zum Heben und Transportieren von Bündeln aus Bewehrungsstahl, Stahlrohren und ähnlichen Materialien


ANHUI HELI CO., LTD.
Adresse / Fangxing-Straße 668, Hefei, China
Fax / +86-551-63639966
Tel / +86-551-63639068 (Nordamerika); 63634335 (Lateinamerika);
63639258 (Europa); 63639358 (Asien); 63662105 (Afrika und Naher Osten);
63648352 (Eurasien); 63629143 (Ozeanien)
E-Mail / heli@heliforklift.net


LinkedIn YouTube Facebook

*Unsere Produkte können ohne vorherige Ankündigung verbessert und geändert werden


Design&Print:Fukuli Printing 20250430


www.heliforklift.net

HELI

# 38-55 t

## LITHIUM-AKKU-GEGENGEWICHTSSTAPLER DER G2-SERIE



# Sechs Jahrzehnte der Innovation, HELI: Wir schaffen Exzellenz mit Spitzentechnologie



Der 38-55-Tonnen-Elektrogabelstapler von HELI ist vielseitig und kann in verschiedenen Umgebungen wie Betrieben, Bahnhöfen, Häfen, Docks und Schiffsladeräumen eingesetzt werden. Er eignet sich hervorragend für den Umschlag von übergewichtigen und übergroßen Gütern sowie für das Stapeln und Transportieren bestimmter Typen von Leercontainern.



## MERKMALE



# A

## AUSGEREIFTE PLATTFORM

GEWÄHRLEISTUNG VON LANGLEBIGKEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Seit über sechs Jahrzehnten handwerklichen Könnens schreitet HELI weiter voran

Die Beherrschung der Komponentenentwicklung und die Liebe zum Detail führen zu höchster Qualität

Standardisiertes Plattformdesign mit hohem Grad an Generalisierung

# B

## STARKE LEISTUNG

ERLEBEN SIE BIS ZU 40 % BESSERE LEISTUNG IM VERGLEICH ZU HERKÖMMLICHEN GABELSTAPLERN MIT VERBRENNUNGSMOTOR

Mit einer speziellen Schwerlast-Antriebsachse mit hoher Übersetzung für Gabelstapler und Nassbremsen, die staubdicht, wasserdicht und wartungsfrei sind; hervorragende Bremsleistung, die den Anforderungen langer Schwerlasteinsätze gerecht wird; robustes Achsgehäuse zur Steigerung von Transporteffizienz und Zuverlässigkeit;





- Ausgestattet mit einem Permanentmagnet-Synchronmotor, der sich durch hohe Effizienz, schnelles Ansprechverhalten, geringe Ausfallraten und hervorragende Energieeinsparungen auszeichnet; Motor und elektronische Steuerungen sind wassergekühlt, um eine optimale Leistung zu gewährleisten.
- Die Maschine verfügt über eine Funktion zur Rückgewinnung kinetischer Energie; hervorragende Hydraulikleistung, präzise Steuerung sowie hohe Stabilität und Zuverlässigkeit des gesamten Fahrzeugs.





# C

## SORGENFREIE DAUERLEBEN DES AKKUS

KOMPATIBEL MIT LADESÄULEN FÜR NEUE ENERGIEFAHRZEUGE

Optional: Lithium-Akku mit bis zu 528 kWh, je nach Kundenwunsch. Dank zweier Ladeanschlüsse dauert das vollständige Aufladen nur 1 bis 1,5 Stunden, was einen Betrieb von ca. 10 Stunden unter normalen Bedingungen ermöglicht.






# D

## SMARTE SICHERHEIT

ACHT SCHUTZSCHICHTEN

- Die Hochspannungsverkabelung umfasst eine Online-Isolationsüberwachungsfunktion, die mit einem intelligenten Brandbekämpfungssystem zur Echtzeitüberwachung des Fahrzeugstatus gekoppelt ist;
- Die elektrischen Hochspannungskomponenten verfügen über eine hohe Schutzart (IP67) und das Fahrzeug ist mit einem intelligenten Temperaturmanagementsystem ausgestattet, um den Anforderungen des Allwetterbetriebs im Freien gerecht zu werden.








# E

## BEQUEM UND UMWELTFREUNDLICH

EIN ENTSPANNTES FAHRERLEBNIS FÜR KUNDEN BIETEN

- Vibrationsdämpfung: Voll gefederte Stricksitze verbessern den Fahrkomfort erheblich.
- Geräuschreduzierung: Die vollständig geschlossene, elektrisch kippbare Kabine reduziert die Geräuschübertragung.
- Verbesserte Sicht: Der Weitsichtmast bietet eine hervorragende Bediensicht und ist serienmäßig mit hinteren Arbeitsscheinwerfern für den Nachteinsatz ausgestattet.
- Benutzerfreundliche Oberfläche: Die umfangreiche Instrumentenanzeige liefert umfassende Echtzeit-Updates zum Fahrzeugstatus und gewährleistet so einen sicheren und stabilen Betrieb.
- Leichtgängige Lenkung: Die vollhydraulische Servolenkung ermöglicht leichtes und flexibles Lenken.
- Die Hochdruck-Elektro-Split-Klimaanlage zum Heizen und Kühlen mit Luftkanälen vorn und unten sorgt für ein angenehmes Raumklima.
- Maststeuerung: Bedienung über einen Flugsteuergriff für einfache Handhabung.





- Geräuscharmer Betrieb: Reduzierte Lärmbelästigung während des Fahrzeugbetriebs.
- Null-Emissionen: Der rein elektrische Betrieb macht den Einsatz fossiler Brennstoffe überflüssig und erzielt „Null-Emissionen“.

# F

## BEQUEME WARTUNG

DIE GESAMTBETRIEBSKOSTEN BETRAGEN NUR 31 % DERER VON GABELSTAPLERN MIT VERBRENNUNGSMOTOR

- Die Kabine kann um 450 mm nach vorne verschoben werden und die hintere Schutzabdeckung lässt sich aufschieben, wodurch ausreichend Wartungsraum entsteht.
- Der neue Öltank verfügt über einen integrierten Ölsaugfilter, wodurch der Filterwechsel
- einfacher wird.
- Der Standard-Akkukasten integriert von HELI selbst gefertigte Komponenten und sorgt mit
- seinem abgedichteten Gehäuse und Steckverbindern für mehr Sicherheit bei Produktion, Einsatz und Wartung.
- Die Akkukästen für Schwerlast-Elektrostapler von HELI sind standardisiert. Dadurch können Modelle mit unterschiedlicher Tragkraft dieselbe Batterie verwenden, was die Kosten für Ersatzteile und Verwaltung effektiv reduziert.





- Ausgestattet mit Rekuperationstechnologie, die Energie zurückgewinnt und die Batterie wieder auflädt, was die Systemeffizienz und die Reichweite des Fahrzeugs weiter verbessert. Die jährlichen Gesamtbetriebskosten von Elektrostaplern betragen nur 31 % derer von Gabelstaplern mit Verbrennungsmotor.




Bitte beachten Sie, dass sich die Daten aufgrund unterschiedlicher Arbeitsbedingungen sowie Schwankungen der Strom- und Ölpreise ändern können. Die oben genannten Informationen dienen nur als Anhaltspunkt.



# TECHNISCHE PARAMETER

## WICHTIGSTE TECHNISCHE PARAMETER

| | Leistungs- und Formparameter | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1,1 | Parametername | | | CPD380 | CPD400 | CPD420 | CPD460 | CPD480 | CPD520 | CPD550 |
| 1,2 | Konfigurationsnummer | | | A19LLIG2-12 | | | | | | |
| 1,3 | Nenntragfähigkeit | | kg | 38000 | 40000 | 42000 | 46000 | 48000 | 52000 | 55000 |
| 1,4 | Lastschwerpunkt | L1 | mm | 1200 | | | | | | |
| 1,5 | Standard-Hubhöhe | H3 | mm | 4000 | | | | 3000 | | |
| 1,6 | Mastneigung (vorne/hinten) | a/β | deg | 6/10 | | | | | | |
| 1,7 | Radstand | L2 | mm | 6000 | | | | | | |
| 1,8 | Spurweite, vorne/hinten | W1/W2 | mm | 3090/2840 | | | | | | |
| 1,9 | Überhang (vorne/hinten) | L3/L4 | mm | 1270/1160 | | | | 1300/1160 | | |
| 1,10 | Gesamtbreite | W | mm | 4180 | | | | | | |
| 1,11 | Gesamtlänge (mit Gabel) | L | mm | 10900 | | | | | | |
| 1,12 | Gesamthöhe (Fahrerhaus/Mast/maximale Arbeitshöhe) | H4/H/H1 | mm | 4400/4530/6530 | | 4400/4830/6830 | | 4400/4450/5950 | | |
| 1,13 | Minimale Bodenfreiheit (am Mast) | H2 | mm | 350 | | | | | | |
| 1,14 | Feststellbremse, beladen/unbeladen | | % | 15/20 | | | | 10/20 | | |
| 1,15 | Minimale Wenderadius | R1/R2 | mm | 1330/8000 | | | | | | |
| 1,16 | Gabelgröße | l/e/s | mm | 2440*300*135 | | 2440*300*145 | | 2440*300*150 | | |
| 1,17 | Gabelverstellbereich (außerhalb der Gabel) | W3 | mm | 1250-2850 | | | | | | |
| 1,18 | Maximale Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen | | km/h | 20/19 | | | | 20/14 | | |
| 1,19 | Maximale Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen | | mm/s | 270/290 | | | | | | |
| 1,20 | Maximale Zugkraft, bei Volllast | | KN | 170 | | | | | | |
| 1,21 | Steigfähigkeit, bei Volllast/ohne Last | | % | 15/20 | | | | 10/20 | | |
| 1,22 | Eigengewicht | | kg | 52800 | 55400 | 57500 | 59500 | 60200 | 62500 | 64800 |
| 1,23 | Reifen | Vorderrad-Spezifikation | | XinJiangKunLun.l8.00-25-44PRx KT620C | | | | | | |
| 1,24 | | Hinterrad-Spezifikation | | XinJiangKunLuna8.00-25-44PR'KT620C | | | | | | |
| | Motor | | | | | | | | | |
| 2,1 | Fahrmotor | | kW | 171 | | | | | | |
| 2,2 | Hauptpumpenmotor | | kW | 160 | | | | | | |
| 2,3 | Hilfspumpenmotor | | kW | 72 | | | | | | |
| | Antriebsachse | | | | | | | | | |
| 3,1 | Bremsmodus | | | Nassbremse | | | | | | |
| | Lithium-Akku | | | | | | | | | |
| 4,1 | Typ | | | Lithium-Eisenphosphat | | | | | | |
| 4,2 | Nennspannung (Standard/optional) | | V | 618.24/656.9 | | | | | | |
| 4,3 | Kapazität des Akkus (Standard/optional) | | Kwh | 423/528 | | | | | | |

## LADESTATION

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Modell des Ladegeräts | Empfohlen: Alpower EVSED160C-2Q | Alpower EVSED300A-2Q |
| 2 | Eingangsspannung (AC) | Dreiphasig, fünfadrig, AC 380 V (A/B/C+N+PE) | |
| 3 | Eingangsspannungsfrequenz | 50HZ | |
| 4 | Eingangsstrom (AC) | 315A | 630A |
| 5 | Ausgangsspannung (DC) | 200-1000V | |
| 6 | Ausgangsstrom (DC) | 440A | 900A |
| 7 | Maximale Leistung | 160KW | 300KW |
| 8 | Zwei Ladeanschlüsse | Ein Anschluss für halbe Ausgangsleistung, zwei Anschlüsse für symmetrische Leistungsverteilung; gleichzeitiges Laden über zwei Anschlüsse wird unterstützt. | |
| 9 | Ladeanschluss-Standard | Anforderungen gemäß GB/T 20234-2015 (andere internationale Normen können ausgewählt werden) | |
| 10 | Lademodus | RFID-Karte auflegen | |
| 11 | Modell des oberen Leistungsschalters | 315A | 630A |
| 12 | Geben Sie die Kabelspezifikation ein | A/B/C ⩾95A、N/PE ⩾50A | A/B/C 185-240A、N/PE 95-120A |
| 13 | Schutzgrad | IP54 | |
| 14 | Betriebsumgebungstemperatur | 20°C~+50°C | |
| 15 | Lagertemperatur | -40°C~+70°C | |
| 16 | Ladezeit | Gesamtladezeit = (benötigte Ladekapazität der Lithiumbatterie / Ladestrom) + 0,2 Stunden. | |
| | | Wenn beispielsweise eine 55-t-Lithiumbatterie eine Nennkapazität von 618 V/684 Ah hat und die Batteriekapazität bereits auf dem Instrumentenalarm angezeigt wird, beträgt die vollständige Ladezeit bei Verwendung eines 160-kW-Ladegeräts etwa 618 * 684 * 0,9/160 + 0,2 = 2,6 Stunden. | Wenn beispielsweise eine 55-t-Lithiumbatterie eine Nennkapazität von 618 V/684 Ah hat und die Batteriekapazität bereits auf dem Instrumentenalarm angezeigt wird, beträgt die vollständige Ladezeit bei Verwendung eines 300-kW-Ladegeräts etwa 618 * 684 * 0,9/300 + 0,2 = 1,47 Stunden. |

## CPD380-400 BASIS-STARRMAST

| Masttyp | Maximale Hubhöhe (mm) | Abgesenkte Masthöhe (mm) | Maximale Masthöhe (mm) | Neigungswinkel (vorne/hinten) (°) | Bemerkungen |
|---|---|---|---|---|---|
| M400 | 4000 | 4530 | 6530 | 6/10 | Standard |
| M450 | 4500 | 4780 | 7030 | 6/10 | |
| M500 | 5000 | 5030 | 7530 | 6/10 | |
| M550 | 5500 | 5280 | 8030 | 6/10 | |
| M600 | 6000 | 5530 | 8530 | 6/10 | |
| M650 | 6500 | 5780 | 9030 | 6/10 | |
| M700 | 7000 | 6030 | 9530 | 6/10 | |
| M750 | 7500 | 6280 | 10030 | 6/10 | |
| M800 | 8000 | 6530 | 10530 | 6/10 | |

## CPD420-460 BASIS-STARRMAST

| Masttyp | Maximale Hubhöhe (mm) | Abgesenkte Masthöhe (mm) | Maximale Masthöhe (mm) | Neigungswinkel (vorne/hinten) (°) | Bemerkungen |
|---|---|---|---|---|---|
| M400 | 4000 | 4830 | 6830 | 6/10 | Standard |
| M450 | 4500 | 5080 | 7330 | 6/10 | |
| M500 | 5000 | 5330 | 7830 | 6/10 | |
| M550 | 5500 | 5580 | 8330 | 6/10 | |
| M600 | 6000 | 5830 | 8830 | 6/10 | |
| M650 | 6500 | 6080 | 9330 | 6/10 | |
| M700 | 7000 | 6330 | 9830 | 6/10 | |
| M750 | 7500 | 6580 | 10330 | 6/10 | |
| M800 | 8000 | 6830 | 10830 | 6/10 | |

## CPD480-550 BASIS-STARRMAST

| Masttyp | Maximale Hubhöhe (mm) | Abgesenkte Masthöhe (mm) | Maximale Masthöhe (mm) | Neigungswinkel (vorne/hinten) (°) | Bemerkungen |
|---|---|---|---|---|---|
| M300 | 3000 | 4500 | 6000 | 6/10 | Basis |
| M400 | 4000 | 5000 | 7500 | 6/10 | |